

# H100

## Introducción

Esta referencia de inicio rápido pretende ser un complemento del manual de usuario incluido en el paquete del VFD. Esta referencia informa al instalador de los pasos correctos para el montaje, el cableado y la programación/funcionamiento básicos del variador de frecuencia H100.



**¡ATENCIÓN!**

**Un cableado y un funcionamiento inadecuados pueden provocar lesiones personales graves o la muerte.**

Siga las prácticas de cableado recomendadas en este documento, así como el manual de usuario. El tamaño mínimo del conductor de puesta a tierra de protección (masa) deberá cumplir con las normas de seguridad locales y los códigos aplicables.

**Le rogamos que revise todos los documentos relacionados con el H100 que se incluyen con el producto antes de proceder a cualquier instalación y cableado.**

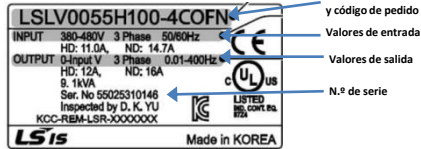


Descargue el manual completo de este equipo en [www.vectorenergy.com](http://www.vectorenergy.com)



## Paso 1 - Número de modelo H100 y montaje

Verifique que ha pedido y recibido el VFD correcto comprobando la información de la placa de características. Utilice la placa de identificación de ejemplo que se muestra a continuación como ayuda.



### ¡Importante!

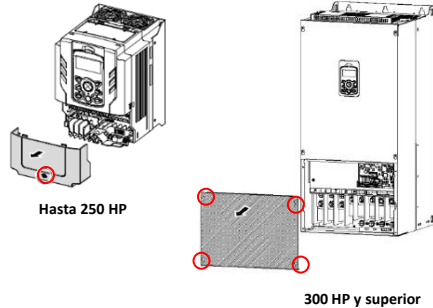
- Verifique que la tensión nominal de alimentación de entrada coincida con la fuente de tensión que se aplicará al variador de frecuencia.
- Confirme que la potencia de salida del VFD es igual o superior a la potencia del motor que se va a conectar.

### Montaje

Para maximizar la vida útil de su variador de frecuencia H100, siga las recomendaciones de instalación y entorno adecuadas. El manual de usuario contiene más detalles sobre las dimensiones y pesos exactos de cada capacidad H100.

### Retirada de la cubierta

Tras el montaje, y para pasar al paso de cableado, afloje el tornillo imperdible de la cubierta de los terminales. Apriete las lengüetas y saque la tapa. Apriete las lengüetas y deslice hacia arriba la guía de cables para exponer los terminales de alimentación. Esta guía de cables puede quitarse si ha adquirido un kit de conductos NEMA 1. En el caso de los H100 más grandes, retire los tornillos que sujetan la cubierta metálica.



## Paso 2 - Conectar línea y potencia del motor

Utilice los siguientes diagramas de cableado para cablear correctamente las conexiones de alimentación principal con el VFD. Este paso debe realizarse con la alimentación desconectada. Consulte en el manual de usuario las recomendaciones sobre el calibre adecuado de los cables. Asegúrese de seguir las prácticas adecuadas para el cableado y la conexión a tierra. Siga los códigos locales aplicables si es necesario.

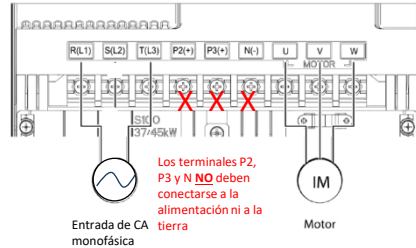


**¡Peligro!**

**Hay tensiones letales. Asegúrese de que toda la alimentación esté desconectada mientras se realiza el cableado de alimentación recomendado. Vuelva a instalar todas las cubiertas protectoras en el H100 antes de volver a aplicar alimentación eléctrica.**

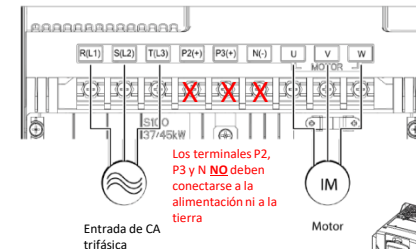
A continuación, se muestra el cableado adecuado para aplicaciones monofásicas y trifásicas. La disposición física de los terminales cambiará en las diferentes capacidades y tipos de caja del H100. Los nombres de los terminales (p. ej., R, S, T, etc.) seguirán siendo coherentes.

### Entrada monofásica H100



Los terminales P2, P3 y N **NO** deben conectarse a la alimentación ni a la tierra

### Entrada trifásica H100



Los terminales P2, P3 y N **NO** deben conectarse a la alimentación ni a la tierra

**Puesta a tierra**  
Los terminales de tierra del chasis se encuentran cerca de la parte inferior en todos los tipos y tamaños de chasis.

Terminales de tierra  
0,75-30 kW (trifásica)

## Paso 3 - Verificar la dirección del motor

Este paso explica cómo comprobar la dirección del motor haciendo funcionar el motor a baja velocidad con ayuda del teclado en el modo **HAND**. Verifique que el cableado de alimentación y del motor coincide con el paso anterior y que las cubiertas están instaladas antes de volver a aplicar la alimentación eléctrica.

Al encenderlo por primera vez, aparecerá el asistente EZ Start. Si se utiliza el EZ Start, **no se recomienda seleccionar un macro de aplicación. Deje este ajuste en «Básico»**. Después del EZ Start, la pantalla mostrará lo siguiente. «0.0 Hz» representa **Ajuste de una velocidad MANUAL**



Pulse la flecha IZQUIERDA 3 veces para que el cursor parpadee a la izquierda de «0.00».

Pulse la flecha ARRIBA para que aparezca 10.00.

Pulse la tecla **HAND** para que el motor funcione en la dirección de avance.

### Comprobación de la dirección

Utilice los pasos mencionados anteriormente para hacer funcionar el motor en la dirección de avance en el modo **HAND**. La pantalla mostrará brevemente la frecuencia de salida del VFD hasta que alcance los 10 Hz.

Mire el eje del motor para verificar que la rotación es correcta. Presione la tecla **OFF** para detener el motor.


Si la dirección del motor es **incorrecta**, detenga el motor con la tecla **OFF** y apague el VFD.



Espera al menos **5 minutos** para que los condensadores del VFD descarguen.

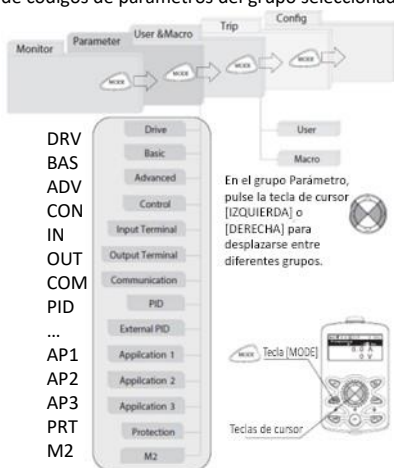
Intercambie dos cables de **salida** cualquiera entre el VFD y el motor. Esto cambiará la dirección del motor. Verifique la rotación correcta siguiendo los pasos anteriores.



### Paso 4 – Navegación con teclado y cambios de parámetros

Navegue y seleccione los diferentes parámetros utilizando las flechas de dirección del teclado mientras está en el Modo PAR (  ).




Desde la pantalla principal, la tecla MODE cambiará el teclado para mostrar el modo de parámetros (PAR). El modo PAR contiene todos los parámetros e instrumentos de control. Estos parámetros e instrumentos de control se dividen en grupos intuitivos. Al pulsar las flechas IZQUIERDA y DERECHA se desplazará por los diferentes grupos de parámetros. Mientras que las flechas ARRIBA y ABAJO servirán para navegar a través de los diferentes números de códigos de parámetros del grupo seleccionado.

Nombre del grupo reducido en el teclado LCD...



Cualquiera de los ajustes de los parámetros anteriores puede modificarse pulsando la tecla , seleccionando el nuevo ajuste con las flechas y pulsando  de nuevo para guardarlo.


#### Ejemplo de modificación del tiempo de aceleración

1. Pulse la tecla  de la pantalla principal para acceder al modo PAR.
2. En el grupo DRV, pulse hacia abajo para seleccionar DRV 03 (tiempo de aceleración).
3. Pulse la tecla  para acceder a la configuración actual.
4. Utilice las flechas ARRIBA y ABAJO para aumentar y disminuir el valor.
5. Utilice las flechas IZQUIERDA o DERECHA para desplazar el cursor y seleccionar diferentes dígitos.
6. Pulse la tecla  una vez ajustado el valor deseado. Así se guarda el cambio.
7. DRV 03 se mostrará de nuevo indicando que el cambio de parámetro ha surtido efecto.



### Paso 5 – Cableado de control

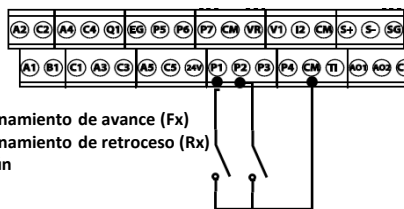
Este paso muestra ejemplos de cableado común tanto para el comando de funcionamiento como para la referencia de frecuencia durante el funcionamiento en el modo AUTO.

**Asegúrese de poner el VFD en modo AUTO pulsando la tecla  para probar o hacer funcionar en modo AUTO.**

#### Cableado de comando de funcionamiento de modo AUTO

##### Control de 2 hilos

El control de 2 hilos consiste en señales de funcionamiento **mantenida**. Esto puede lograrse mediante interruptores de palanca, relés, puentes, etc. Los parámetros por defecto admiten esta operación.

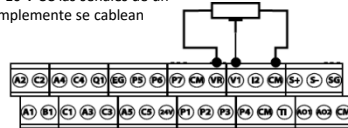


#### Cableado de referencia de frecuencia en modo AUTO

##### Cableado del potenciómetro de velocidad (0-10 V CC)

El control del VFD con un potenciómetro de velocidad externo se puede lograr ajustando DRV7=2 V1 y haciendo el cableado como se indica a continuación. Para 0-10 V CC las señales de un BAS o Controlador simplemente se cablean a V1 y CM.

VR = 10 V CC  
V1 = Vpot  
CM = común

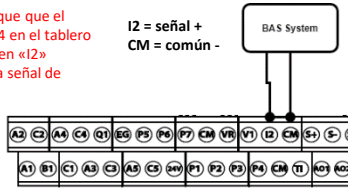


##### Cableado del BAS o del controlador (4-20 mA)

Para el control de la velocidad a través de una señal de 4-20 mA con ajuste DRV7=5 I2.

**Importante:** Verifique que el interruptor DIP SW4 en el tablero de terminales esté en «I2» (IZQUIERDA) para la señal de 4-20 mA.

I2 = señal +  
CM = común -



### Paso 6 – Parámetros básicos de configuración

Los parámetros básicos del accionamiento y del motor se muestran en la siguiente tabla. Ajuste los parámetros según su aplicación específica.

#### Parámetros del motor requeridos

Ajuste los siguientes parámetros del motor según la placa de características de este.

Grupo	Código	Descripción	Por defecto	Opciones de ajuste
DRV	14	Capacidad del motor	Depende del accionamiento	Depende del accionamiento
BAS	11	Número de polos del motor	4	2-12
BAS	13	Corriente nominal del motor	Depende del accionamiento	Depende del accionamiento
BAS	15	Voltaje del motor	Depende del accionamiento	Depende del accionamiento

#### Tabla de RPM del motor a polos

RPM	3000	1500	750
Número de polos del motor	2	4	6

#### Ejemplo:

Si las RPM reales del motor son 2850.

Polos de motor ajustados = 2. Esto se debe al deslizamiento del motor.


En este ejemplo el motor tiene 150 RPM de deslizamiento.

(Deslizamiento=Velocidad sincrónica-Velocidad nominal)

#### Parámetros más comunes

Grupo	Código	Descripción	Por defecto	Opciones de ajuste
DRV	1	Frecuencia de comando	0,00	0 - Frec. máx.
DRV	3	Tiempo de aceleración	20	0 - 6000
DRV	4	Tiempo de desaceleración	30	1 - 6000
DRV	6	Comando de funcionamiento	1	0: Teclado 1: Fx/Rx-1 2: Fx/Rx-2 3: RS-485 4: Bus Campo 0: Teclado-1 1: Teclado-2
DRV	7	Fuente referencia de frecuencia	0	0: Teclado 2: V1 4: Potenciómetro del panel 5: I2 6: RS485 8: Bus Campo 12: Pulso
BAS	19	Tensión de alimentación de entrada	220/380	170 - 480V

#### Parámetros opcionales

- Para que se inicie automáticamente después de una pérdida de energía, configure **ADV 10=S1**.
- Habilite la protección contra la pérdida de fase ajustando ambos interruptores DIP en el **PRT 05** hacia arriba. 
- Habilite el reinicio automático después de una desconexión por fallo mediante el ajuste siguiente.
  - **PRT 08= ambos interruptores arriba**
  - **PRT 09= n.º de reintentos**

**vector** Vector Energy Global, SLU  
C/Montcada 7, P.I. Les Pereres  
08130 Sta Perpètua Mogoda (Barcelona) SPAIN  
T. (+34) 935 748 206 – info@vectorenergy.com